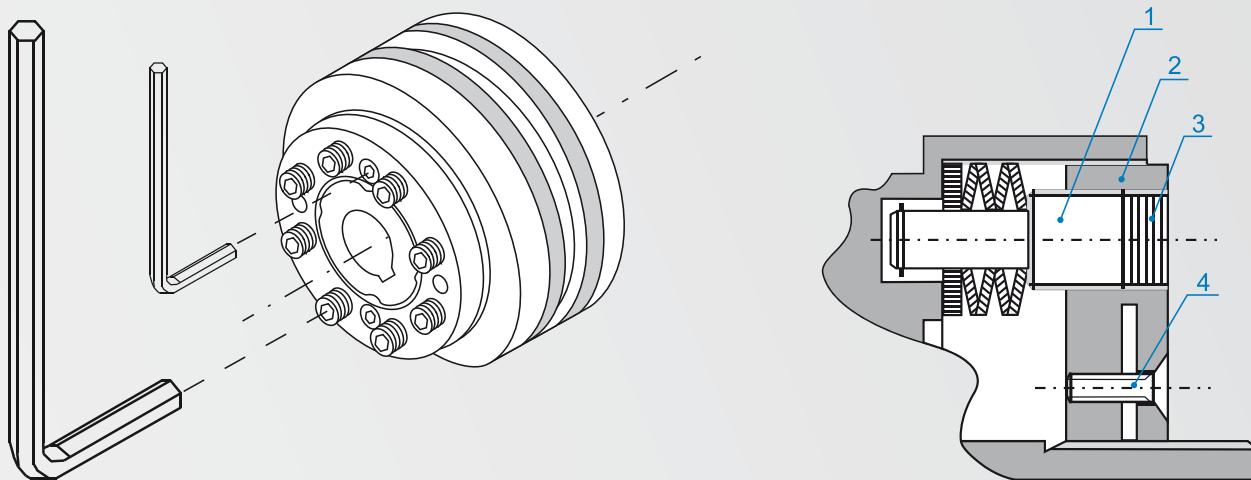


# POSTUP NASTAVENÍ KROUTICÍHO MOMENTU PRO MODELY 6.205 – 10.400



Nastavení je provedeno prostřednictvím šroubů (1) vešroubovaných po obvodu kruhové matice (2) dle následujícího postupu: šrouby (1) jsou kompletně vyšroubovány až do jejich konce; šrouby se nastaví (dotáhnou) tak, že počet vrubů (3) na hlavách šroubů odpovídá požadované hodnotě krouticího momentu (odpovídá rozměru „H“ uvedenému v katalogu); obvodová matice (2) se dotáhne rukou co nejmíc; kruhová matice se uzamkne zajišťovacími šrouby (4); nakonec se dotáhnou šrouby (1) tak, až je povrch jejich hlav ve stejné úrovni s povrchem kruhové matice (2).