Montáž šroubovacích objímek

U spojů podle ČSN EN 12115, hadice typ „M“, musí být připojen kovový vodič. Elektrický odpor hotové hadice může být maximálně 10^6 Ω. Doporučujeme také u hadic typu „Ω“ s vodivou duší připojit elektrický vodič.



1) Nožem naříznout vnější gumu kolem dokola, poté řezat podélně. Neřezat příliš hluboko, aby se nepoškodil měděný vodič.



2) Naříznutou gumu na povrchu odstranit kleštěmi



3) Obě měděná lanka uvolnit nožem a kleštěmi a ohnout zpět



4) Odříznout hadici, lanka se přitom nesmí poškodit



5) Zkrátit ocelovou spirálu štípačkami



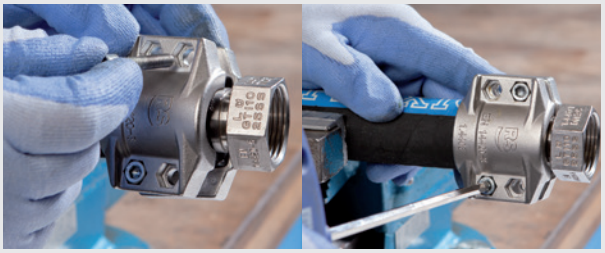
6) Ocelovou spirálu ohnout kleštěmi dovnitř. Konec spirály pevně zamáčknout do duše hadice, aby se při montáži nepoškodila koncovka. Vzdálenost k duši může být cca 3 mm.



7) Zkrátit měděná lanka, aby přesahovala do hadice minimálně 10 mm resp. 1/3 délky koncovky. Zploštit (do šířky) lanka podélně ve směru hadice a ohnout dovnitř.



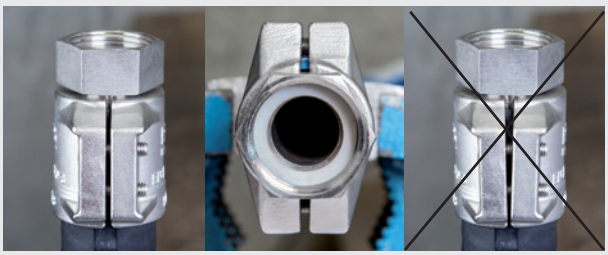
8) V případě potřeby potřít konec koncovky mýdlovým roztokem, nasadit do hadice a přiložit šroubovací objímky (zkontrolovat pozici objímky v bezpečnostním límci).



9) Před montáží odmastit závity všech šroubů. Objímky rovnoměrně stáhnout 2 delšími pomocnými montážními šrouby do kříže.



10) 2 pomocné montážní šrouby nahradit dodanými standardními šrouby a dotáhnout do kříže.



11) Po dokončení montáže musí u správně dimenzovaných hadic a objímek zůstat mezi oběma objímkami paralelní a na obou stranách stejně velká mezera.



12) Před uvedením do provozu, nejdříve však 24 hodin po první montáži koncovek na hadici, je potřeba ještě jednou dotáhnout šrouby. Hotovo.